

GROUPE DE SURPRESSION 4000/5

Réf. : 1772-20



* Photo non contractuelle

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

- Puissance : 850 W
- Débit maxi. : 3500 l/h
- Hauteur de refoulement : 45 m

CARACTERISTIQUES PRODUITS :

- Pompe et réservoir formant une unité
- Manomètre intégré
- Interrupteur manométrique intégré
- Flexible rigide
- ⇒ **Construction compacte, encombrement limité**
- Large ouverture de remplissage
- Valve de ventilation
- Commutateur d'auto-amorçage
- ⇒ **Mise en marche rapide**
- filtre et clapet anti-retour intégrés
- ⇒ **Avantage prix**
- Disjoncteur thermique de sécurité
- Réservoir de grande capacité
- ⇒ **Fiabilité et longévité de l'appareil**